

# 深圳市金骏源精密模具有限公司

## 报价合同

甲方（需方，定作方）：

单号：

20220801001

乙方（供方、加工方）：深圳市金骏源精密模具有限公司

日期：

2022-8-1

经甲乙双方协商，公平合理的原则下，签订以下模具加工协议，清单如下：

### 一、报价

序号 No	名称	图片	产品规格	塑胶材料	模穴数	模蕊钢材 料	模具金额 (RMB)	产品单价				备注
								10k/pcs	20k/pcs	50k/pcs	500k/pcs	
1	换向阀本体		24.2X46.9X 24.2	PC	1*2	SKD61	¥75,000.00	¥1.73	¥1.57	¥1.43	¥1.30	
2	试剂盒压盖		54.4X14.2X 80.3	PP	1*2	SKD61	¥80,000.00	¥1.32	¥1.20	¥1.09	¥0.99	
3	换向阀压盖		Φ31.5X30.0	PP	1*2	SKD61	¥80,000.00	¥1.07	¥0.97	¥0.89	¥0.81	
4	主体		74.8X42.5X 56.6	PP	1*1	SKD61	¥145,000.00	¥3.77	¥3.42	¥3.11	¥2.83	
5	滤棉预装套		Φ6.8X9.0	PP	1*2	SKD61	¥38,000.00	¥0.95	¥0.86	¥0.78	¥0.71	
人民币小写金额							¥418,000					
人民币大写金额：							肆拾壹万捌仟 元整					

一、 以上报价含增值税13%，尾款收齐后一次性开具专用发票。

二、 模具付款方式：甲方发出“采购订单”即付定金50%，确认合格一周内付50%尾款。

三、 生产订单付款方式：预付定金40%，产品发货前付清60%余款，乙方收齐尾款后发货甲方。

四、 交模日期：乙方收到甲方订单定金且标准2D图（或明3D图）且经甲乙双方确认后次日起算，40个工作日T0试模。

五、 模具交付地点和方式： A、乙方运送，并承担运费； B、交货地点：深圳 C、不需送货，验收合格后由乙方啤货。

六、 模具验收：以双方确认的技术资料为验收依据，试模后甲方签板且出具《模具验收合格确认书》即为验收合格；乙方交模后或发出试模通知一个月内，甲方未提出异议，视为验收合格。

七、 除不可抗力外，双方均应严格履行合同，否则均应承担违约责任。

八、 本“报价单/合同”为甲乙双方业已签订的《加工合同》的组成部份，甲方代表签字或盖章确认回传即生效，传真扫描件、照片等与原件具同等法律效力。

九、 未尽事宜，双方协商解决，协商不成，均可向加工所在地人民法院提起诉讼。

甲方需方（盖章）：

乙方（盖章）：深圳市金骏源精密模具有限公司

联系人：

联系人：黄武先生

联系电话：

联系电话：13922864113

邮箱：

邮箱：hj@jinjunyuan.com

地址：

地址：深圳市宝安区沙井街道大王山第三工业区8栋一层

代表（签字）：

代表（签字）：

日期：

日期：

2022.08.01

